Fliegl PFW 12000 Skate 150

€ 111.873

DüNGUNG UND BEREGNUNG / GüLLEFäSSER

inkl. 13% MwSt./Verm.



KONTAKT

HÄNDLER

Schwarzmayr Landtechnik

ANSPRECHPARTNER



Lisa Mitterbauer

KONTAKTDATEN

Kochreith 10
4971 Aurolzmünster

Tel.: +43 (0) 7752 86502
Mob.: +43 676 841941208
Mail: verkauf@schwarzmayr.at

EDV: 66935

Pumpfasswagen PFW 12000 MAXX Line - nur ca. 80 Fuhren gefahren
- GIGANT Tandem Fahrgestell mit Parabelfederung
- zul. GG 21.000kg (entspricht 18.000kg Achslast und 3.000kg Stützlast)
- Radauschnitte
- 12.000 Liter Behälter in Stahlausführung verzinkt
- Füllstandsanzeiger
- Vorbereitung für Schubdeckel ca. 700 x 700 mm
- 6" Ansaugschieber mit Schnellkuppler links
- Mannloch Ø 600 mm hinten
- 2 Schwallwände
- konischer Drehschieber hydraulisch (1 Steuergerät doppelwirkend erforderlich)
- Gelenkwelle einseitig Weitwinkel mit Überlastsicherung, schwere Ausführung
- verstellb. Zugdeichsel Untenanhängung
- Exzenterschneckenpumpe ARMATEC 4000 l mit Steinfangmulde
- durchgehend starker Winkelrahmen
- LED Beleuchtung 12 V 7-poliger Stecker
- 2-Kreis-Druckluftbremse mit ALB
- Anbaukonsole für Schleppschuh/Schleppschlauch/Vierpunkthydraulik bis 2000 kg

Zusatzausrüstung Fass:
- Kugelkopf K80 (Ø 80 mm)
- 2 Bremsachsen, vordere starr, hintere gelenkt, hydraulisch sperrbar (1 Steuergerät einfachwirkend erforderlich)
- Achsausführung Bremstrommel BPW 410x120mm
- Deichselfederung incl. Fasskippzylinder und Fallstützfuß (1 Steuergerät doppelwirkend erforderlich)
- 40 km/h Ausführung mit EG Typgenehmigung und COC Papieren (incl.

SUCHETRAKTOR.AT präsentiert:

Kotflügel, Unterfahrschutz und Seitenmarkierungsleuchten)
- Bereifung 750/60R30,5 BKT, Tragfähigkeit pro Rad ca. 6.740kg bei 40km/h
- automatische Pumpenumschaltung pneumatisch mit Plattenschieber (beim Erreichen des max. Füllstandes wird die Pumpe über den Umpumpmodus umgestellt), zusätzliche Anzeige am Bedienpult wenn Fass leer ist durch optische Signalisierung (Lampe), Schalter am Fass zum Umschalten der Schieber, Schlepper mit Druckluft erforderlich!
- Saugrüssel 8" mit Andockstation Fahrtrichtung rechts incl. Pumpenkasten (3 Steuergeräte doppelwirkend erforderlich)
- 8" Saugrticher mti 3-Fuß und Halterung am Fass
- Steigleiter
- 5- fach Steuerblock
- LS-Hydraulik
- Schubdeckel ca. 600 x 600mm hydraulisch inkl. Positionsanzeige

Schleppschuhverteiler Skate 150
- Arbeitsbreite 15m, hydraulisch einklappbar
- Gülleverteilschnecken: Unterwanne und Schneckenwindung aus Edelstahl mit außenliegendem Ölmotor
- Auslauföffnung (Bohrung) der Schneckenwanne 21 mm
- Schlauchabstand 250 mm
- Ausleger starr
- Blattfedern (exakte Auslaufführung)
- Geschraubte Schlitzschuhe
- Komfortsteuerung mit Klappautomatik und Zeitrelais, umschaltbar von Load Sensing auf Konstantstrom, Anschlüsse mit flachdichtendem Stecker nach ISO 17567
- Transportsicherung
- Staukasten mechanisch zu öffnen
- Stützräder
leicht gebraucht aus Vermittlung mit 13% MwSt.

Das Verkaufsteam der Fa. Schwarzmayr zeigt Ihnen das Gerät/Maschine gerne und bittet um Terminabsprache zwecks Besichtigung bei uns am Betrieb.
Wir sind auch Samstags bis 12:00Uhr für euch da!

Gerne unterbreiten wir Ihnen auch ein Angebot per Mail.
Wir freuen uns auf einen Besuch oder auf eine Anfrage.

LEISTUNGSMERKMALE

Baujahr: 2023	DL-Anlage mit ALB	gefedertes Achsaggregat
hydr. Saugrüssel 8 Zoll	hydr. sperrbare Achse	Pumpfass
Schleppschlauchverteiler		

UNTERNEHMEN:

Schwarzmayr Landtechnik
Kochreith 10 , 4971 Aurolzmünster
+43 (0) 7752 86502

KONDITIONEN:

Alle Preise in Euro. Preisänderungen oder eventuelle typografische Fehler vorbehalten.
Alle Produktnamen und eingetragene Produkte gehören Ihren jeweiligen Inhabern.
Fotos und Abbildungen dienen zur Information und sind nicht vertragsbindend.